

Primeira edição
21.05.2007

Válida a partir de
21.06.2007

**Pintura industrial — Superfície metálica
para aplicação de tinta — Determinação do
perfil de rugosidade**

*Industrial paint – Metallic surface for painting application –
Determination of roughness profile*

Palavras-chave: Rugosidade. Perfil de ancoragem.
Descriptors: Roughness. Anchor profile.

ICS 87.020

ISBN 978-85-07-00452-3



Número de referência
ABNT NBR 15488:2007
1 página

©ABNT 2007

© ABNT 2007

Todos os direitos reservados. A menos que especificado de outro modo, nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida ou por qualquer meio, eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópia e microfilme, sem permissão por escrito pela ABNT.

Sede da ABNT
Av. Treze de Maio, 13 - 28º andar
20031-901 - Rio de Janeiro - RJ
Tel.: + 55 21 3974-2300
Fax: + 55 21 2220-1762
abnt@abnt.org.br
www.abnt.org.br

Impresso no Brasil

Sumário

Página

Prefácio.....	iv
1 Escopo.....	1
2 Referência normativa.....	1
3 Aparelhagem.....	1
4 Execução.....	1

Prefácio

A Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) é o Fórum Nacional de Normalização. As Normas Brasileiras, cujo conteúdo é de responsabilidade dos Comitês Brasileiros (ABNT/CB), dos Organismos de Normalização Setorial (ABNT/ONS) e das Comissões de Estudo Especiais Temporárias (ABNT/CEET), são elaboradas por Comissões de Estudo (CE), formadas por representantes dos setores envolvidos, delas fazendo parte: produtores, consumidores e neutros (universidades, laboratórios e outros).

Os Documentos Técnicos ABNT são elaborados conforme as regras da Diretivas ABNT, Parte 2.

A Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) chama atenção para a possibilidade de que alguns dos elementos deste documento podem ser objeto de direito de patente. A ABNT não deve ser considerada responsável pela identificação de quaisquer direitos de patentes.

A ABNT NBR 15488 foi elaborada no Comitê Brasileiro de Corrosão (ABNT/CB-43), pela Comissão de Estudo de Pintura Anticorrosiva (CE-43:000.02). O Projeto circulou em Consulta Nacional conforme Edital nº 08, de 01.08.2006, com o número de Projeto 43:000.02-015.

Pintura industrial — Superfície metálica para aplicação de tinta — Determinação do perfil de rugosidade

1 Escopo

Esta Norma fixa o método para determinação do perfil de rugosidade de superfícies metálicas submetidas a processo de pintura por meio de jateamento abrasivo, de acordo com a ABNT NBR 7348.

2 Referência normativa

A norma relacionada a seguir contém disposições que, ao serem citadas neste texto, constituem prescrições para esta Norma. A edição indicada estava em vigor no momento desta publicação. Como toda norma está sujeita a revisão, recomenda-se àqueles que realizam acordos com base nesta que verifiquem a conveniência de se usar a edição mais recente da norma citada a seguir. A ABNT possui a informação das normas em vigor em um dado momento.

ABNT NBR 7348:2007 – Pintura industrial – Preparação de superfície de aço com jato abrasivo e hidrojateamento

3 Aparelhagem

Medidor de perfil de rugosidade do tipo agulha deslizante, com exatidão de pelo menos 5 μm .

4 Execução

4.1 O ajuste do zero de instrumento pode ser feito sobre uma superfície plana e lisa, como uma placa de vidro, de acordo com as instruções do fabricante.

4.2 Efetuar a medição do perfil de rugosidade no primeiro metro quadrado da área jateada ou no primeiro metro linear, no caso de tubulações; prosseguir com as medições para cada 30 m^2 ou 30 m, respectivamente.

4.3 Selecionar as regiões de medida, de acordo com o estabelecido em 4.2. Cada região selecionada deve medir 200 mm x 200 mm. Devem ser efetuadas cinco medições, sendo uma no centro geométrico e as demais em suas diagonais.

4.4 As medições citadas em 4.2 devem ser feitas pelo posicionamento do rugosímetro nos pontos indicados, evitando-se o deslizamento da agulha na superfície.

4.5 O valor do perfil de rugosidade é obtido pela média aritmética das cinco medições efetuadas.